

Standofleet 1K Welding Primer U2120



Standofleet 1K Welding Primer U2120 är en 1K-etsprimer för kommersiella fordon.

- Två- och trelagerssystem.
- Ööverträffat korrosionsskydd.
- Svetsgodkänt.
- Obegränsad hållbarhet i burk.



The Art of Refinishing.

Standofleet 1K Welding Primer U2120

Product preparation - application Standard vått-i-vått



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Bart stål slipat och rengjort.
Galvaniserat stål eller aluminium slipad och rengjord
Gammal eller originallack välslipad och rengjord
Coil Coated, slipad och rengjord



Primer		Thinner	
Volym	Vikt	Volym	Vikt
1	100	30 - 50 %	24 - 40
U2120		5110 (FLEET FAST) 5120 (FLEET THINNER) 5130 (FLEET SLOW) 5140 (FLEET EXTRA SLOW) 5150 (FLEET SPECIAL)	



Inte tillämpligt



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.4 - 1.6	2.5 - 3 bar	spruttryck
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1	2.5 - 3 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1	0.8 - 1.8 bar	materialtryck
Airmix	0.3	50 - 120 bar	materialtryck

Se tillverkarens anvisningar!



Primer		Primer-surfacer	
1 sprutvarv	tills matt	2 - 3 sprutvarv	med mellanavluftning: 5 min - 10 min slutavluftning: 15 min - 30 min



Primer	Primer-surfacer
2K Filler	Standofleet 2K Topcoats

VOC anpassad

2004/42/IIB(C)(780) 780: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(C)) i klar-att-använda-form är max. 780 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 780 g/l

Standofleet 1K Welding Primer U2120

Produkter

Standofleet 1K Welding Primer U2120

Standofleet 2K Special Thinner 5150

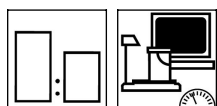
Standofleet 2K Thinner 5120

Standofleet 2K Thinner Extra Slow 5140

Standofleet 2K Thinner Fast 5110

Standofleet 2K Thinner Slow 5130

Produktmix

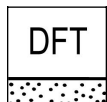
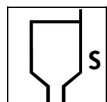


Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Standwin IQ och i specifik TDS.

Valet av härdare och Thinner skall göras med hänsyn till applikationstemperatur och storlek på reparationen.

5110	Snabb förtunning endast för små reparationer/ytor (15-20°C).
5120	Standard CV förtunning för alla CV produkter. (20 -25°C).
5130	Långsam förtunning för stora ytor och extra hög temp.(25-30°C) , för att undvika problem med överspray.
5140	Extra långsam förtunning för stora ytor och extra hög temp.(>35°C) , för att undvika problem med överspray.
5150	Specialförtunning endast avsedd för airless eller airmixapplikering.

DIN 4: 20 - 26 s vid 20°C



15 - 20 µm primer
25 - 30 µm Primer-surfacer

Teoretisk täckförmåga

170 - 180 m²/l vid 1 mikron torrfilmstjocklek

På grund av olika härdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförmågan variera.

Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.

Rengör efter användandet med en lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.



Anvisningar

- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
- Omrör noggrant för hand innan burken placeras i mixmaskin.
- Denna produkt ger stål 3 månaders väderresistens vid en torr filmtjocklek av 50 mikron.
- På sandblästrat underlag måste den grova ytan fyllas.
- Överlackera inte med PE, EP, Standohyd och Standoblue produkter.

Standofleet 1K Welding Primer U2120

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningsen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbbyggnad är från Standox systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Standox, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information när som helst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.

