

Standofleet Epoxy Surfacer U2200



Lacksystemet Standofleet för kommersiella fordon, är godkänt enligt EU:s strikta VOC-krav. Standofleet Epoxy Surfacer 5:1 U2200 är en epoxibaserad special primer surfacer.

- Godkänd för svetsning.
- Ööverträffad vertikal stabilitet.
- Bra korrosionsskydd.



The Art of Refinishing.

Standofleet Epoxy Surfacer U2200

Product preparation - application STANDARD SLIPNING



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Bart stål slipat och rengjort.
Galvaniserat stål eller aluminium slipad och rengjort
Rostfritt stål , slipad
Glasfiberförstärkt polyesterunderlag, fritt från släppmedel, slipade och rengjorda
Coil Coated, slipad och rengjort
Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.
Sandblästrat stål (SA 2.5)



Primer		Härdare		Reducer	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
5	100	1	11	15-20%	10-13
U2200		U2210*		5110 (Fleet Fast)	
				5120 (Fleet Thinner)	
				5180 (EP Slow)	

* Sprutviskositet DIN4: 20-26 sekunder

Primer		Härdare		Reducer	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
5	100	1	11	20-25%	13-16
U2200		U2230**		5110 (Fleet Fast)	
				5120 (Fleet Thinner)	
				5180 (EP Slow)	

** Föredragen härdare vid torkning över natt för god slipbarhet.

i 20°C: 4 tim - 8 tim



	Sprutmunstykke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	spruttryck
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1	2.5 - 3 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1	0.8 - 1.8 bar	materialtryck
Airmix	0.28 - 0.33	50 - 120 bar	materialtryck

Se tillverkarens anvisningar!

2 - 3 sprutvarv

med mellanavlutning: 10 min - 15 min
före ugnstork: 1 tim



	U2210	U2230
20 °C	1 dag - 1 dag 6 tim	12 tim - 16 tim
60 - 65 °C	45 min	35 min

P360 - P400



Standofleet 2K Topcoats

VOC anpassad

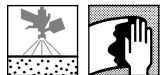
2004/42/II(B)(c)(540) 540: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC.
VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 540 g/l

Standofleet Epoxy Surfacer U2200

Product preparation - application STANDARD - VÅTT I VÅTT



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Bart stål slipat och rengjort.
Galvaniserat stål eller aluminium slipad och rengjort
Rostfritt stål , slipad
Glasfiberförstärkt polyesterunderlag, fritt från släppmedel, slipade och rengjorda
Coil Coated, slipad och rengjort
Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.



Primer		Härdare		Reducer	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
5	100	1	11	20-30%	12-19
U2200		U2210*		5110 (Fleet Fast)	
				5120 (Fleet Thinner)	
				5180 (EP Slow)	

Primer		Härdare		Reducer	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
5	100	1	11	25-30%	16-20
U2200		U2230*		5110 (Fleet Fast)	
				5120 (Fleet Thinner)	
				5180 (EP Slow)	

* Sprutviskositet DIN4: 18-20 sekunder

i 20°C: 4 tim - 8 tim



	Sprutmunstykke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	spruttryck
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1	2.5 - 3 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1	0.8 - 1.8 bar	materialtryck
Airmix	0.28 - 0.33	50 - 120 bar	materialtryck

Se tillverkarens anvisningar!



Primer		Primer-surfacer	
1 sprutvarv	slutavlufning: 15 min - 20 min	1 - 2 sprutvarv	med mellanavlufning: 5 min - 10 min slutavlufning: 30 min - 1 tim

U2210 / U2230	
20 °C	45 min - 3 dagar

Primer	Primer-surfacer
2K Filler	Standofleet 2K Topcoats

VOC anpassad

2004/42/IB(C)(540) 540: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(C)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 540 g/l

Standofleet Epoxy Surfacer U2200

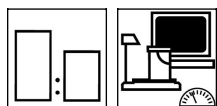
Produkter

Standofleet Epoxy Surfacer U2200

Standofleet EP Hardener Fast U2230
Standofleet EP Hardener U2210

Standofleet EP Thinner Slow 5180

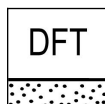
Produktmix



Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Standowin IQ och i specifik TDS.
Valet av härdare och Thinner skall göras med hänsyn till applikationstemperatur och storlek på reparationen.

5110	Snabb förtunning endast för små reparationer/ytor (15-20°C).
5120	Standard CV förtunning för alla CV produkter. (20 -25°C).
5180	Special thinner för Epoxy produkter (över 28°C).

50 - 80 µm



**Teoretisk
täckförfåga**

370 - 380 m²/l vid 1 mikron torrfilmstjocklek
På grund av olika härdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförfågan variera.
Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.

Rengör efter användandet med en lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.



Anvisningar

- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
- Överblivet sprutfärdigt material skall inte hällas tillbaka i originalburken.
- Kan inte appliceras över syrainnehållande primers.
- Polyesterspackel kan appliceras över härdad och slipad epoxy primer-surfacers.
- På sandblästrat stål måste den rekommenderade torra filmtjockleken mätas över topparna.
- Omrör noggrant för hand innan burken placeras i mixmaskin.
- Fyllern är infärgningsbar med upp till 10% av Standofleet / Standomix mixlack eller upp till 20% av Standofleet Topcoat. Tork och slipegenskaper kan påverkas.
- U2200 kan överlackeras inom 72 timmar, utan mellanslipning.
- I länder utan VOC direktiv kan även Standox Basecoat användas.

Standofleet Epoxy Surfacer U2200

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbyggnad är från Standox systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Standox, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information närsomhelst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.

