

# Standofleet 1K Primer U2010



**Hög solid klarlack med den högsta fasta och kraftigt minskade lösningsmedelshalt. Vår klassiska klarlack kännetecknas av sin höga effektivitet, utmärkta finish och ythårdhet. Blanda 2: 1 med Standox HS härdare för reparation och glansfinish.**

- Obegränsad brukstid.
- Svetsningscertifikat.
- Utomordentligt korrosionsskydd.



**The Art of Refinishing.**

# Standofleet 1K Primer U2010

## Product preparation - application Standard vått-i-vått



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Bart stål slipat och rengjort.  
Galvaniserat stål eller aluminium slipad och rengjord  
Gammal eller originallack välslipad och rengjord  
Coil Coated, slipad och rengjord



| Primer |      | Thinner                                                                                                           |         |
|--------|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|
| Volym  | Vikt | Volym                                                                                                             | Vikt    |
| 1      | 100  | 30 - 50 %                                                                                                         | 25 - 41 |
| U2010  |      | 5110 (FLEET FAST)<br>5120 (FLEET THINNER)<br>5130 (FLEET SLOW)<br>5140 (FLEET EXTRA SLOW)<br>5150 (FLEET SPECIAL) |         |

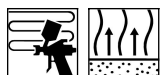


Inte tillämpligt



|             | Sprutmunstycke | Spruttryck    |                        |
|-------------|----------------|---------------|------------------------|
| VOC-godkänd | 1.4 - 1.6      | 2 - 2.5 bar   | spruttryck             |
| Membranpump | 1.1            | 2.5 - 3 bar   | sönderfördelningstryck |
| Membranpump | 1.1            | 0.8 - 1.2 bar | materialtryck          |
| Airmix      | 0.3            | 90 - 120 bar  | materialtryck          |
| HVLP        | 1.4 - 1.6      | 0.7 bar       | sönderfördelningstryck |

Se tillverkarens anvisningar!



| Primer      |            | Primer-surfacer |                                                                               |
|-------------|------------|-----------------|-------------------------------------------------------------------------------|
| 1 sprutvarv | tills matt | 2 - 3 sprutvarv | med mellanavluftning:<br>5 min - 10 min<br>slutavluftning: 15 min -<br>30 min |



| Primer    | Primer-surfacer         |
|-----------|-------------------------|
| 2K Filler | Standofleet 2K Topcoats |

VOC anpassad

2004/42/IIB(c)(780) 780: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 780 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 780 g/l

# Standofleet 1K Primer U2010

## Produkter

Standofleet 1K Primer U2010

Standofleet 2K Special Thinner 5150

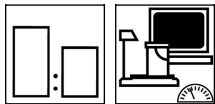
Standofleet 2K Thinner 5120

Standofleet 2K Thinner Extra Slow 5140

Standofleet 2K Thinner Fast 5110

Standofleet 2K Thinner Slow 5130

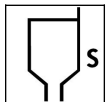
## Produktmix



Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Standowin IQ och i specifik TDS.

Valet av härdare och Thinner skall göras med hänsyn till applikationstemperatur och storlek på reparationen.

|      |                                                                                                             |
|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 5110 | Snabb förtunning endast för små reparationer/ytor (15-20°C).                                                |
| 5120 | Standard CV förtunning för alla CV produkter. (20 -25°C).                                                   |
| 5130 | Långsam förtunning för stora ytor och extra hög temp.(25-30°C) , för att undvika problem med överspray.     |
| 5140 | Extra långsam förtunning för stora ytor och extra hög temp.(>35°C) , för att undvika problem med överspray. |
| 5150 | Specialförtunning endast avsedd för airless eller airmixapplikering.                                        |



DIN 4: 20 - 30 s vid 20°C



15 - 20 µm primer  
25 - 30 µm Primer-surfacer

### Teoretisk täckförfåga

290 - 300 m²/l vid 1 mikron torrilmstjocklek

På grund av olika härdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförmågan variera.

Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.



Rengör efter användandet med en lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

# Standofleet 1K Primer U2010

## Anvisningar

---

- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
  - Överblivet sprutfärdigt material skall inte hällas tillbaka i originalburken.
  - Omrör noggrant för hand innan burken placeras i mixmaskin.
  - Överlackera inte med PE eller EP produkter.
  - Denna produkt ger stål 3 månaders väderresistens vid en torr filmtjocklek av 50 mikron.
  - På sandblästrat underlag måste den grova ytan fyllas.
  - Denna produkt är lämplig för Airmix eller Airless applicering.
- 

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbyggnad är från Standox systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Standox, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information närsomhelst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.

