

Standofleet 2K Non Sanding Filler U2500



Lacksystemet Standofleet för kommersiella fordon, är godkänt enligt EU:s strikta VOC-krav. Standofleet 2K Non Sanding Filler U2500 är en fyller med enastående hållbarhet för enstegsapplicering (One Visit Application).

- Utvecklad för effektiv applicering vått-i-vått.
- Enastående hållbarhet.
- Kan brytas till 20 % med Standofleet-topplacker.

Effektiv med bra täckning.



The Art of Refinishing.

Standofleet 2K Non Sanding Filler U2500

Product preparation - application Standard vått-i-vått HS



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Stål, galvaniserat stål eller mjuk aluminium, slipad, rengjord och belagd med Syra Primer
Coil Coated, slipad och rengjord
Glasfiberförstärkt polyesterunderlag, fritt från släppmedel, slipade och rengjorda
Gammal eller originallack välslipad och rengjord
Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.
OEM primer (e-coat), slipad och rengjord



Filler		Härdare		Thinner	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
4	100	1	21	30 - 35 %	26 - 30
U2500		4110 (FLEET HS FAST) 4120 (FLEET HS) 4130 (FLEET HS SLOW)	5110 (FLEET FAST) 5120 (FLEET THINNER) 5130 (FLEET SLOW) 5140 (FLEET EXTRA SLOW) 5150 (FLEET SPECIAL)		

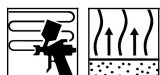


Pot life vid 20°C : 1 tim 30 min - 3 tim



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.4	2 - 2.5 bar	spruttryck
HVLP	1.4	0.7 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1	2.5 - 3 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1	0.8 - 1.2 bar	materialtryck

Se tillverkarens anvisningar!



1 sprutvarv
slutavlufning: 30 min - 1 tim



Standofleet 2K Topcoats
Lösningsmedelsbaserad baslack

VOC anpassad

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 540 g/l

Standofleet 2K Non Sanding Filler U2500

Product preparation - application Standard vått-i-vått MS



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Stål, galvaniserat stål eller mjuk aluminium, slipad, rengjord och belagd med Syra Primer
Coil Coated, slipad och rengjord
Glasfiberförstärkt polyesterunderlag, fritt från släppmedel, slipade och rengjorda
Gammal eller originallack välslipad och rengjord
Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.
OEM primer (e-coat), slipad och rengjord



Filler		Härdare		Thinner	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
2	100	1	38	10 %	10
U2500		4010 (FLEET MS FAST) 4020 (FLEET MS)		5110 (FLEET FAST) 5120 (FLEET THINNER) 5130 (FLEET SLOW) 5140 (FLEET EXTRA SLOW) 5150 (FLEET SPECIAL)	

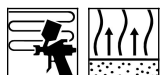


Pot life vid 20°C : 1 tim 30 min - 3 tim



	Sprutmunstykke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.4	2 - 2.5 bar	spruttryck
HVLP	1.4	0.7 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1	2.5 - 3 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1	0.8 - 1.2 bar	materialtryck

Se tillverkarens anvisningar!



1 sprutvarv
slutavlufning: 30 min - 1 tim



Standofleet 2K Topcoats
Lösningsmedelsbaserad baslack

VOC anpassad

Den här produktblandningen är inte VOC anpassad

Standofleet 2K Non Sanding Filler U2500

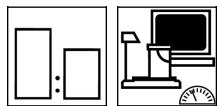
Produkter

Standofleet 2K Non Sanding Filler U2500

Standofleet 2K HS Hardener 4120
Standofleet 2K HS Hardener Fast 4110
Standofleet 2K HS Hardener Slow 4130
Standofleet 2K MS Hardener 4020
Standofleet 2K MS Hardener Fast 4010

Standofleet 2K Special Thinner 5150
Standofleet 2K Thinner 5120
Standofleet 2K Thinner Extra Slow 5140
Standofleet 2K Thinner Fast 5110
Standofleet 2K Thinner Slow 5130

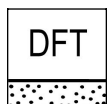
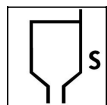
Produktmix



Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Standowin IQ och i specifik TDS.
Valet av härdare och Thinner skall göras med hänsyn till applikationstemperatur och storlek på reparationen.

4010	Påskyndad snabb härdare för små reparationer ellerför designarbeten (ränder) 20-25°C.
4020	Standardhärdare för alla 2K CV produkter (20-25°C).
4110	Påskyndad snabb härdare för små reparationer ellerför designarbeten (ränder) 20-25°C.
4120	Standardhärdare för alla 2K CV produkter (20-25°C).
4130	Långsam förtunning för stora ytor och höga temperaturer (>30°C).
5110	Snabb förtunning endast för små reparationer/ytor (15-20°C).
5120	Standard CV förtunning för alla CV produkter. (20 -25°C).
5130	Långsam förtunning för stora ytor och extra hög temp.(25-30°C) , för att undvika problem med överspray.
5140	Extra långsam förtunning för stora ytor och extra hög temp.(>35°C) , för att undvika problem med överspray.
5150	Specialförtunning endast avsedd för airless eller airmixapplicering.

DIN 4: 18 - 20 s vid 20°C



30 - 40 µm

Standofleet 2K Non Sanding Filler U2500

Teoretisk täckförmåga



530 - 540 m²/l vid 1 mikron torrfilmstjocklek

På grund av olika härdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförmågan variera.

Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.

Rengör efter användning med lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

Anvisningar

- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
- Överblivet sprutfärdigt material skall inte hällas tillbaka i originalburken.
- Vid tork över 16 timmar vid 20°C krävs slipning.
- Omrör noggrant för hand innan burken placeras i mixmaskin.
- Burken med aktivator måste förslutas noggrant omedelbart efter användning, då produkten reagerar med fukt i luft och vatten vilket negativt påverkar härdningsegenskaperna.
- Fyllern är infärgningsbar med upp till 10% av Standofleet / Standomix mixlack eller upp till 20% av Standofleet Topcoat. Tork och slipegenskaper kan påverkas.

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbbyggnad är från Standox systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Standox, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information när som helst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.

