



Standofleet 2K VOC Sanding Filler U2520

Lacksystemet Standofleet för kommersiella fordon, är godkänt enligt EU:s strikta VOC-krav. Standofleet 2K VOC Sanding Filler U2520 är en VOC-godkänd, slipbar 2K-filler med enastående fyllnadsegenskaper.



- Utmärkt fyllnadskapacitet.
- Hög vertikal stabilitet.
- Mycket hållbart topplack.
- Lätt att slipa.



The Art of Refinishing.

Standofleet 2K VOC Sanding Filler U2520

Product preparation - application STANDARD SANDING



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Stål, galvaniserat stål eller mjuk aluminium, slipad, rengjord och belagd med Syra Primer
Coil Coated, slipad och rengjord
Glasfiberförstärkt polyesterunderlag, fritt från släppmedel, slipade och rengjorda
Gammal eller originallack välslipad och rengjord
Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.
OEM primer (e-coat), slipad och rengjord



Filler		Härdare		Thinner	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
8	100	1	9	10 - 15 %	7 - 10
U2520		4110 (FLEET HS FAST)		5110 (FLEET FAST)	
		4120 (FLEET HS)		5120 (FLEET THINNER)	
		4130 (FLEET HS SLOW)		5130 (FLEET SLOW)	



Pot life vid 20°C : 1 tim - 2 tim



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.6 - 1.8	2 - 2.5 bar	spruttryck
HVLP	1.5 - 1.9	0.7 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1	2 - 2.5 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1	0.8 - 1.2 bar	materialtryck
Airmix	0.23 - 0.28	90 - 120 bar	materialtryck

Se tillverkarens anvisningar!



2 - 3 sprutvarv
med mellanavlutning: 5 min - 10 min
före ugnstork: 10 min - 15 min



	4120 / 4110 / 4130
20 °C	12 tim - 16 tim
60 - 65 °C	45 min - 1 tim

P360 - P500



Standofleet 2K Topcoats
Baslack

VOC anpassad

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 540 g/l

Standofleet 2K VOC Sanding Filler U2520

Produkter

Standofleet 2K VOC Sanding Filler U2520

Standofleet 2K HS Hardener 4120

Standofleet 2K HS Hardener Fast 4110

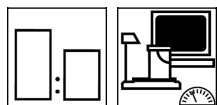
Standofleet 2K HS Hardener Slow 4130

Standofleet 2K Thinner 5120

Standofleet 2K Thinner Fast 5110

Standofleet 2K Thinner Slow 5130

Produktmix

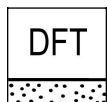
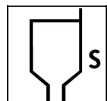


Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Standowin IQ och i specifik TDS.

Valet av härdare och Thinner skall göras med hänsyn till applikationstemperatur och storlek på reparationen.

4110	Påskyndad snabb härdare för små reparationer eller för designarbeten (ränder) 20-25°C.
4120	Standardhärdare för alla 2K CV produkter (20-25°C).
4130	Långsam förtunning för stora ytor och höga temperaturer (>30°C).
5110	Snabb förtunning endast för små reparationer/ytor (15-20°C).
5120	Standard CV förtunning för alla CV produkter. (20 -25°C).
5130	Långsam förtunning för stora ytor och extra hög temp.(25-30°C) , för att undvika problem med överspray.
5140	Extra långsam förtunning för stora ytor och extra hög temp.(>35°C) , för att undvika problem med överspray.
5150	Specialförtunning endast avsedd för airless eller airmixapplikering.

DIN 4: 22 - 26 s vid 20°C



100 - 120 µm

Teoretisk täckförfåga

450 - 460 m²/l vid 1 mikron torrfilmstjocklek

På grund av olika härdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförfågan variera.

Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.



Rengör efter användning med lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

Standofleet 2K VOC Sanding Filler U2520

Anvisningar

- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
 - Överblivet sprutfärdigt material skall inte hällas tillbaka i originalburken.
 - Omrör noggrant för hand innan burken placeras i mixmaskin.
 - Fyllern är infärgningsbar med upp till 10% av Standofleet / Standomix mixlacker eller upp till 20% av Standofleet Topcoat. Tork och slipegenskaper kan påverkas.
 - I länder utan VOC lagstiftning så kan materialet även överlackeras med Standofleet MS Topcoat eller Stadox Basecoat med Standofleet 2K MS Clear K9310.
-

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbyggnad är från Stadox systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Stadox, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information närsomhelst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.

