

Standofleet 2K VOC Wet-on-Wet Filler U2570



Lacksystemet Standofleet för kommersiella fordon, är godkänt enligt EU:s strikta VOC-krav. Standofleet 2K VOC Wet-on-Wet Filler U2570 är en VOC-godkänd 2K-filler med enastående hållbarhet för vått-i-vått-jobb.

- Fyller med hög andel fast innehåll och enastående vertikal stabilitet.
- Utvecklad specifikt för effektiv vått-i-vått-applisering.
- Den vita och mörkgrå fyllern kan blandas till många olika gråa nyanser.

Effektiv med bra täckning.



The Art of Refinishing.

Standofleet 2K VOC Wet-on-Wet Filler U2570

Product preparation - application Standard vått-i-vått



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Stål, galvaniserat stål eller mjuk aluminium, slipad, rengjord och belagd med Syra Primer
Coil Coated, slipad och rengjord
Glasfiberförstärkt polyesterunderlag, fritt från släppmedel, slipade och rengjorda
Gammal eller originallack välslipad och rengjord
Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.
OEM primer (e-coat), slipad och rengjord



Filler		Härdare		Thinner	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
3	100	1	22	35 %	26
U2570		4110 (FLEET HS FAST) 4120 (FLEET HS) 4130 (FLEET HS SLOW)		5110 (FLEET FAST) 5120 (FLEET THINNER) 5130 (FLEET SLOW) 5140 (FLEET EXTRA SLOW) 5150 (FLEET SPECIAL)	



Pot life vid 20°C : 1 tim 30 min



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.3 - 1.5	2 - 2.5 bar	spruttryck
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1	2.5 - 3 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1	0.8 - 1.2 bar	materialtryck

Se tillverkarens anvisningar!



1 sprutvarv
slutavlufning: 30 min



Standofleet 2K Topcoats
Vattenburen Baslack

VOC anpassad

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 540 g/l

Standofleet 2K VOC Wet-on-Wet Filler U2570

Produkter

Standofleet 2K VOC Wet-on-Wet Filler U2570

Standofleet 2K HS Hardener 4120

Standofleet 2K HS Hardener Fast 4110

Standofleet 2K HS Hardener Slow 4130

Standofleet 2K Special Thinner 5150

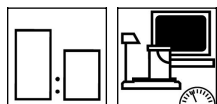
Standofleet 2K Thinner 5120

Standofleet 2K Thinner Extra Slow 5140

Standofleet 2K Thinner Fast 5110

Standofleet 2K Thinner Slow 5130

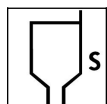
Produktmix



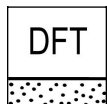
Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Standowin IQ och i specifik TDS.

Valet av härdare och Thinner skall göras med hänsyn till applikationstemperatur och storlek på reparationen.

4110	Påskyndad snabb härdare för små reparationer eller för designarbeten (ränder) 20-25°C.
4120	Standardhärdare för alla 2K CV produkter (20-25°C).
4130	Långsam förtunning för stora ytor och höga temperaturer (>30°C).
5110	Snabb förtunning endast för små reparationer/ytor (15-20°C).
5120	Standard CV förtunning för alla CV produkter. (20 -25°C).
510	Långsam förtunning för stora ytor och extra hög temp.(25-30°C) , för att undvika problem med överspray.
5140	Extra långsam förtunning för stora ytor och extra hög temp.(>35°C) , för att undvika problem med överspray.



DIN 4: 18 - 20 s vid 20°C



30 - 40 µm

Teoretisk täckföråga

420 - 430 m²/l vid 1 mikron torrfilmstjocklek

På grund av olika härdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförmågan variera.

Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.



Rengör efter användandet med en lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

Standofleet 2K VOC Wet-on-Wet Filler U2570

Anvisningar

- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
 - Överblivet sprutfärdigt material skall inte hällas tillbaka i originalburken.
 - Vid tork över 16 timmar vid 20°C krävs slipning.
 - Omrör noggrant för hand innan burken placeras i mixmaskin.
 - Burken med aktivator måste förslutas noggrant omedelbart efter användning, då produkten reagerar med fukt i luft och vatten vilket negativt påverkar härdningsegenskaperna.
 - Fyllern är infärgningsbar med upp till 10% av Standofleet / Standomix mixlacker eller upp till 20% av Standofleet Topcoat. Tork och slipegenskaper kan påverkas.
 - I icke VOC länder kan materialet även överlackeras med Standofleet MS Topcoat.
 - Filler Color 2 kan uppnås med blandning av white och dark grey color i ett 100:7 blandningsförhållande vid vikt.
 - 15% Standox Plasticiser kan tillsättas till produkten. Blandningsförhållanden är oförändrade.
-

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppyggnad är från Standox systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Standox, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information närsomhelst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.

