

Standofleet MS Aluminium Clear Coat K9380



Standofleet MS Aluminium Clearcoat K9380 is an acrylic resin-based clearcoat with medium solids content that has been specially developed for bare, padded or engine-turned aluminium.

- Mycket hög flexibilitet och enastående vidhäftning på lättmetaller.
- Erbjuder skydd utan att ändra ytans ursprungliga utseende.



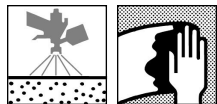
The Art of Refinishing.

Standofleet MS Aluminium Clear Coat K9380

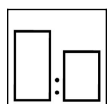
Product preparation - application Standard - HS



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Polstrad eller motorbehandlat aluminium
Underlagen måste vara korrekt förberedda och rengjorda innan applicering.



Klarlack		Härdare		Thinner	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
8	100	1	14	35 - 40 %	34 - 39
K9380		4110 (FLEET HS FAST) 4120 (FLEET HS) 4130 (FLEET HS SLOW)		5110 (FLEET FAST) 5120 (FLEET THINNER) 5130 (FLEET SLOW)	



Pot life vid 20°C : 4 tim - 6 tim



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.3 - 1.5	2 - 2.5 bar	spruttryck
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1	2 - 2.5 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1	0.8 - 1.2 bar	materialtryck

Se tillverkarens anvisningar!



2 jämnt skikt.. med mellanavlutning: 10 min - 15 min
före ugnstork: 15 min - 20 min



		4120 / 4110 / 4130
20 - 25 °C		12 tim - 16 tim
55 - 60 °C		45 min - 1 tim

VOC anpassad

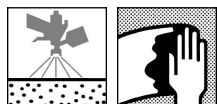
Den här produktblandningen är inte VOC anpassad

Standofleet MS Aluminium Clear Coat K9380

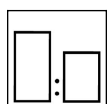
Product preparation - application STANDARD - MS



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Polstrad eller motorbehandlat aluminium
Underlagen måste vara korrekt förberedda och rengjorda innan applicering.



Klarlack		Härdare		Thinner	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
4	100	1	26	20 - 25 %	24 - 30
K9380		4010 (FLEET MS FAST) 4020 (FLEET MS)		5110 (FLEET FAST) 5120 (FLEET THINNER) 5130 (FLEET SLOW)	



Pot life vid 20°C : 4 tim - 6 tim



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.3 - 1.5	2 - 2.5 bar	spruttryck
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1	2 - 2.5 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1	0.8 - 1.2 bar	materialtryck

Se tillverkarens anvisningar!



2 jämnt skikt.. med mellanavlutning: 10 min - 15 min
före ugnstork: 15 min - 20 min



	4020 / 4010
20 - 25 °C	12 tim - 16 tim
55 - 60 °C	45 min - 1 tim

VOC anpassad

Den här produktblandningen är inte VOC anpassad

Standofleet MS Aluminium Clear Coat K9380

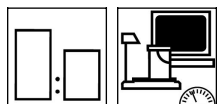
Produkter

Standofleet MS Aluminium Clear Coat K9380

Standofleet 2K HS Hardener 4120
Standofleet 2K HS Hardener Fast 4110
Standofleet 2K HS Hardener Slow 4130
Standofleet 2K MS Hardener 4020
Standofleet 2K MS Hardener Fast 4010

Standofleet 2K Thinner 5120
Standofleet 2K Thinner Fast 5110
Standofleet 2K Thinner Slow 5130

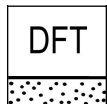
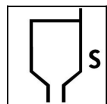
Produktmix



Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Standowin IQ och i specifik TDS.
Valet av härdare och Thinner skall göras med hänsyn till applikationstemperatur och storlek på reparationen.

4120	Standardhärdare för alla 2K CV produkter (20-25°C).
4110	Påskyndad snabb härdare för små reparationer ellerför designarbeten (ränder) 20-25°C.
4130	Långsam förtunning för stora ytor och höga temperaturer (>30°C).
5120	Standard CV förtunning för alla CV produkter. (20 -25°C).
5110	Snabb förtunning endast för små reparationer/ytor (15-20°C).
5130	Långsam förtunning för stora ytor och extra hög temp.(25-30°C) , för att undvika problem med överspray.

DIN 4: 20 - 24 s vid 20°C



40 - 60 µm 2 sprutvarv

Teoretisk täckförfåga

335 - 340 m²/l vid 1 mikron torrfilmstjocklek
På grund av olika härdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförmågan variera.
Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.

Rengör efter användning med lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.



Standofleet MS Aluminium Clear Coat K9380

Anvisningar

- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
 - Överblivet sprutfärdigt material skall inte hållas tillbaka i originalburken.
-

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbyggnad är från Standox systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Standox, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information närsomhelst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.

