



Standofleet VHS DTM Primer Surfacer U2630



God vidhäftnings- och korrosionsegenskaper kännetecknar Standofleet VHS DTM Primer Surfacer U2630. Den kan appliceras direkt på olika metallunderlag vid lackering av nyttofordon. Denna mångsidiga DTM Primer Surfacer kan appliceras som en slipande eller Non-sanding surfacer med utmärkta egenskaper. Den är kompatibel med alla Standofleet Topcoats och bascoats och fungerar med samma uppsättning härdare och förtunnare.

- VOC-kompatibel.
- Kan appliceras direkt på metall eller plast.
- Utmärkt utseende.
- Utmärkt korrosionsskydd och vidhäftning.
- Kan stå öppen länge.
- Kan överlackeras med alla topplacker från Standofleet och basecoat.

Universal 2K PUR DTM Primer Surfacer optimerad för CV-applikationer.



The Art of Refinishing.

Standofleet VHS DTM Primer Surfacers U2630

Product preparation - application STANDARD SANDING



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Galvaniserade stålpaneler eller aluminium, slipade och rengjorda
Bart stål slipat och rengjort.
Rostfritt stål , slipad
Aluminium profiler, slipade, rengjorda och förgrundade med Syra Primer.
Olika plast sorter: ABS, PC och GRP slipade och rengjorda.
Sandblästrat stål (SA 2.5)
Gammal eller originallack välslipad och rengjord
Coil Coated, slipad och rengjord



Primer surfacer		Härdare	
Volym	Vikt	Volym	Vikt
3	100	1	22
U2630		4210 (FLT FAST) 4220 (FLT STAND) 4230 (FLT SLOW) 4240 (FLT XSLOW) *	

* 20 - 25 sek

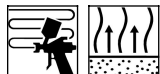


Pot life vid 20°C : 2 tim - 3 tim



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	spruttryck
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	materialtryck
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	materialtryck

Se tillverkarens anvisningar!



2 - 3 jämnt skikt.. med mellanavlutning: 15 min - 30 min
före ugnstork: 15 min - 30 min



20 - 25 °C	12 tim - 16 tim	-
50 - 60 °C	30 min - 45 min	-

P360 - P500



Standofleet 2K Topcoats
Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + Klarlack

VOC anpassad

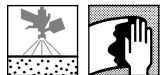
2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 540 g/l

Standofleet VHS DTM Primer Surfacer U2630

Product preparation - application STANDARD SANDING HS



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Galvaniserade stålpaneler eller aluminium, slipade och rengjorda
Bart stål slipat och rengjort.
Rostfritt stål , slipad
Aluminium profiler, slipade, rengjorda och förgrundade med Syra Primer.
Olika plast sorter: ABS, PC och GRP slipade och rengjorda.
Sandblästrat stål (SA 2.5)
Gammal eller originallack välslipad och rengjord
Coil Coated, slipad och rengjord



Primer surfacer		Härdare		Thinner	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
5	100	1	14	0 - 10 %	0 - 6
U2630		4110 (FLEET HS FAST) *		5110 (FLEET FAST)	
		4120 (FLEET HS)		5120 (FLEET THINNER)	
		4130 (FLEET HS SLOW)		5130 (FLEET SLOW)	

* 25 - 35 sek

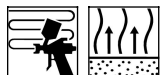


Pot life vid 20°C : 2 tim - 3 tim



	Sprutmunstykke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	spruttryck
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	materialtryck
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	materialtryck

Se tillverkarens anvisningar!



2 - 3 jämnt skikt..

med mellanavlutning: 15 min - 30 min
före ugnstork: 15 min - 30 min



20 - 25 °C	12 tim - 16 tim	-
50 - 60 °C	30 min - 45 min	-

P360 - P500



Standofleet 2K Topcoats
Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + Klarlack

VOC anpassad

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 540 g/l

Standofleet VHS DTM Primer Surfacer U2630

Product preparation - application Standard vått-i-vått



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Galvaniserade stålpaneler eller aluminium, slipade och rengjorda
Bart stål slipat och rengjort.
Rostfritt stål , slipad
Aluminium profiler, slipade, rengjorda och förgrundade med Syra Primer.
Olika plast sorter: ABS, PC och GRP slipade och rengjorda.
Sandblästrat stål (SA 2.5)
Gammal eller originallack välslipad och rengjord
Coil Coated, slipad och rengjord



Primer surfacer		Härdare		Thinner	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
3	100	1	22	0 - 5 %	0 - 4
U2630		4210 (FLT FAST) 4220 (FLT STAND) 4230 (FLT SLOW) 4240 (FLT XSLOW) *		5110 (FLEET FAST) 5120 (FLEET THINNER) 5130 (FLEET SLOW)	

* 19 - 23 sek



Pot life vid 20°C : 2 tim - 3 tim



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	spruttryck
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	materialtryck
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	materialtryck

Se tillverkarens anvisningar!



1 - 2 jämnt skikt.. med mellanavlutning: 15 min - 30 min
slutavlutning: 30 min - 1 tim



Standofleet 2K Topcoats
Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + Klarlack

VOC anpassad

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 540 g/l

Standofleet VHS DTM Primer Surfacer U2630

Product preparation - application Standard vått-i-vått HS



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Galvaniserade stålpaneler eller aluminium, slipade och rengjorda
Bart stål slipat och rengjort.
Rostfritt stål , slipad
Aluminium profiler, slipade, rengjorda och förgrundade med Syra Primer.
Olika plast sorter: ABS, PC och GRP slipade och rengjorda.
Sandblästrat stål (SA 2.5)
Gammal eller originallack välslipad och rengjord
Coil Coated, slipad och rengjord



Primer surfacer		Härdare		Thinner	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
5	100	1	14	10 - 15 %	6 - 10
U2630		4110 (FLEET HS FAST) * 4120 (FLEET HS) 4130 (FLEET HS SLOW)		5110 (FLEET FAST) 5120 (FLEET THINNER) 5130 (FLEET SLOW)	

* 19 - 23 sek



Pot life vid 20°C : 2 tim - 3 tim



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	spruttryck
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	materialtryck
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	materialtryck

Se tillverkarens anvisningar!



1 - 2 jämnt skikt..

med mellanavlufning: 15 min - 30 min
slutavlufning: 30 min - 1 tim



Standofleet 2K Topcoats
Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + Klarlack

VOC anpassad

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 540 g/l

Standofleet VHS DTM Primer Surfacer U2630

Product preparation - application STANDARD PLASTIC



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Reparationer för utvändiga vanliga plastdetaljer till bilar, slipade och rengjorda
Nya utvändiga vanliga bildelar av plast, uppvärmda i 60 min. 60-65°C / vid första rengöringen använd en ultrafin pad våtad med Standox Spray Max Silicone Remover 6620S / för slutrengöring använd en trasa fuktad med Standox Spray Max Silicone Remover 6620S.
Torka ytan för att lösa och lyfta nedsmutningen. Omedelbart därefter ska ytan torkas av med en ren torkduk.
Byt trasa ofta, använd inte smutsiga trasor.



Primer surfacer		Härdare		Thinner	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
5	100	1	14	30 %	21
U2630		4110 (FLEET HS FAST) *		U7660	
		4120 (FLEET HS) *			
		4130 (FLEET HS SLOW) *			

* 20 - 23 sek

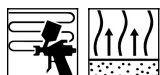


Pot life vid 20°C : 2 tim - 3 tim



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.3 - 1.4	2 - 2.5 bar	spruttryck
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	materialtryck

Se tillverkarens anvisningar!



1 - 2 jämnt skikt.. med mellanavlufning: 15 min - 30 min
slutavlufning: 30 min - 1 tim



Elastifierad 2K topplack
Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + Elastifierad klarlack

VOC anpassad

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 540 g/l

Standofleet VHS DTM Primer Surfacer U2630

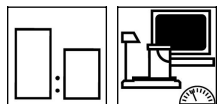
Produkter

Standofleet VHS DTM Primer Surfacer U2630

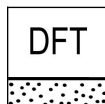
Standofleet 2K HS Hardener 4120
Standofleet 2K HS Hardener Fast 4110
Standofleet 2K HS Hardener Slow 4130
Standofleet Hardener Extra Slow 4240
Standofleet Hardener Fast 4210
Standofleet Hardener Slow 4230
Standofleet Hardener Standard 4220

Standofleet 2K Thinner 5120
Standofleet 2K Thinner Fast 5110
Standofleet 2K Thinner Slow 5130
Standex VOC Xtreme Plastic Additive U7660

Produktmix



Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Standwin IQ och i specifik TDS.



60 - 150 μm

Teoretisk täckförmåga

496 m²/l vid 1 mikron torrfilmtjocklek
På grund av olika härdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförmågan variera.
Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.

Anvisningar

- Omrör noggrant för hand innan burken placeras i mixmaskin.
- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
- Överblivet sprutfärdigt material skall inte hällas tillbaka i originalburken.
- En vått i vått applicering med Epoxy topplack är inte möjlig.
- The Primer Surfacer can be overcoated with 2K topcoat within 1 month without sanding, only cleaning of the surface is necessary.
- På sandblästrat stål måste den rekommenderade torra filmtjockleken mätas över topparna.
- I länder utan VOC direktiv kan även Standex Basecoat användas.

Standofleet VHS DTM Primer Surfacer U2630

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningsen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbyggnad är från Standox systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Standox, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information närsomhelst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.

