

Standocure UV Filler U7150



Standocure UV-fyllmedel U7150 är en 1K, halvtransparent grå primer-surfacer för skadeverkstäder som vill förbättra produktiviteten. Den torkar på en minut med de flesta kommersiellt tillgängliga LED UV-lampor och kan slipas så snart den har härdat. Den kan appliceras direkt på en mängd olika underlag i två skikt, utan behov av härdare eller förtunning. Även lämplig för plastunderlag, som måste förbehandlas med en vidhäftningspromotor av plast. UV-filler kan överlackeras med alla Standox bas- och topplack.

- Blixtn snabb härdningsprocess
- Mycket effektiv, kort avluftningstid
- 1K-teknik, redo att användas, inget behov av härdare eller förtunning
- Mindre andel avfall tack vare 1K-teknik
- Överlägsen vidhäftning för bättre korrosionsbeständighet
- Utmärkta slipegenskaper
- CMR-kemikaliefri formulering
- Lämplig för ultrasnabb reparation av dellackering
- Finns även i sprayburk

UV-härdande spackel för ultrasnabb reparation av mindre skador



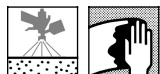
The Art of Refinishing.

Standocure UV Filler U7150

Product preparation - application STANDOCURE UV FILLER U7150



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Bart stål slipat och rengjort.

Galvaniserat stål eller aluminium slipad och rengjort

Gammal eller originallack välslipad och rengjort

OEM primer (e-coat), slipad och rengjort

Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.

Underlag bör inte slipas grövre än med P240 sliprondell (oscillerande maskinslipning) före övermålning med UV-grund.

Hårda och halvhårda typer av plast primade med Standoflex Plastic Primer U3070/U3070S efter förbehandling (rengöring/värmning/rengöring).



Sprutfärdig



Inte tillämpligt



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.1 - 1.2	1.5 - 1.8 bar	spruttryck
HVLP	1.1 - 1.2	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



2 skikt

Applicera inte till fulltäck.

mellanavluftning 30 sek.

sista flash-off 90 sec.



All listad data är relevant för IRT UV SmartCure 395 LED handlamp.

1-2 min på ett avstånd på 10-15 cm till föremålet.

På kitt-/spackel måste UV-primer-surfacern härdas i 2 min. En tillräcklig genomhärdning och vidhäftning är beroende av: Torrfilmtjocklek, glödlampans intensitet (minskar med användningstiden), avstånd till föremålet (ökning av lampavståndet minskar UV-intensiteten på ytan) och härdningstid. <UV Fyller> är något transparent för att uppnå god genomhärdning. Applicera inte till fulltäck. LED UV lamp 395nm.



P500 - P600

P800 - P1000



Baslack + klarlack

2K Topcoat

VOC anpassad

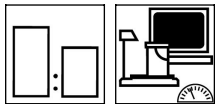
2004/42/IIB(c)(540) 360: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 360 g/l

Standocure UV Filler U7150

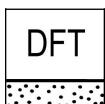
Produkter

Standocure UV Filler U7150

Produktmix



Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Standowin IQ och i specifik TDS.



80 - 100 μm

Om högre filmtjocklek behövs så är en mellantorkning med UV-lampan nödvändig innan applicering av ytterligare sprutvarv. En mellanslipning krävs inte i den här processen.



Rengör efter användandet med en lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

Anvisningar

- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
- Rör om ordentligt för hand innan du håller upp.
- Överskottsmaterial ska inte lämnas tillbaka till originalburken.
- Sprutpistolen bör vara utrustad med ljustäta gravitationskoppar.
- När det gäller elastiserande egenskaper rekommenderas inte användning av en Elasticator.
- Följ strikt anvisningarna från torkutrustningstillverkaren.
- Alternativa LED UV-lampor med 395 nm våglängd och jämförbar intensitet är användbara.
- Om intensiteten är lägre måste härdningstiden och avståndet justeras.
- På rent stål, galvaniserat stål och aluminium kan Pretreatment Wipes appliceras i förväg för förbättrat korrosionsskydd och vidhäftning.
- Användning av UV-grund rekommenderas inte för reparationer på objekt som är övermålade med matt yta.

Standocure UV Filler U7150

Drying by UV-A radiation - The handling of ultraviolet radiation sources requires particular care. Only with an appropriate handling of a licensed ultraviolet drying equipment potential dangers can be avoided. - Follow strictly the operating and safety instructions of the producer of the UV-A drying equipment. - The following UV protection for skin and eyes should be used: - Wearing UV protective safety goggles, gloves and clothes.

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbbyggnad är från Standox systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Standox, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information när som helst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.

