

VOC-Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650

Baserad på innovativ, patenterad kemi från Axalta - Standox VOC Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650 är en revolutionerande produkt. Den förbättrar och fullbordar Standox Xtreme System som det snabbaste Wet-on-Wet Filler i billack industrin. Med en mycket imponerande avluftningstid på fem minuter, är lämplig för verkstäder som vill ha högsta effektivitet och enastående glanshållning.



- Enkel 1:1 +10 % blandningsförhållande med Standox Xtreme Wet-on-Wet Filler Hardener 4650 och Standox Xtreme Filler Accelerator U7610.
- Effektiv och enkel One Visit Application process i upp till två skikt.
- Ger utmärkt vertikal stabilitet och mycket jämnt flöde direkt från sprutpistolen.
- Efter fem minuter kan den överlackas Standoblue eller Standohyd Plus basecoat, eller om det behövs kan den slipas lätt (borttagning av damm).
- Den nya tekniken ger enastående glansbeständighet efter topplackering.
- Finns i tre kulörer: vit FC1, grå FC2 och svart FC3.
- För förarbete på metallytor, är Standox Express Prep Wipes U3000 obligatoriskt, vilket ger en enkel och bekväm priming process utan att använda våta produkter.
- Det innovativa Xtreme System är grunden till Standox 1Day Repair concept och står sig som det snabbaste reparationsprocessen och med betydande energibesparingar.
- I kombination med Standox VOC Xtreme Plastic Additive U7660 kan den användas för direkt till vidhäftning på plastlackering av de vanligaste plastsubstraten på personbilar.

Revolutionerande Xtreme teknologi, den snabbaste Wet-on-Wet fillern i branchen



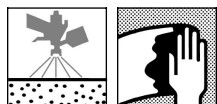
The Art of Refinishing.

VOC-Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650

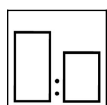
Product preparation - application STANDARD - VÅTT I VÅTT



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Stål , galvaniserat stål och mjuk aluminium, slipat och rengjort, behandlat med Standox Express Prep Wipes U3000
Gammal eller originallack välslipad och rengjord
OEM primer (ED grund), fint slipad eller oslipad och noggrant rengjord. OBS!: på grund av det vida utbudet av ED grunder på marknaden så kan kvaliteten variera ganska mycket. Med tanke på detta så bör ED grunden slipas lätt.
Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.



Filler		Härdare		Thinner/Additive/Accelerator	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
1	100	1	59	10%	11
U7650		4650		U7610 VOC T 30-40 *	

*Vid klimat över 30°C / 50% rel. luftfuktighet använd VOC T 30-40 istället för U7610.



i 20°C: 30 min - 1 tim

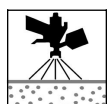


	Sprutmunstycke	Spruttryck	
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	tryck i luftkappan
VOC-godkänd	1.3 - 1.4	1.5 - 1.8 bar	spruttryck

Se tillverkarens anvisningar!



1 - 2 sprutvarv
slutavlufning: 5 min - 8 tim



Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + Klarlack
Standocryl VOC Topplack
Aktiverad Standohyd Plus Basecoat + VOC Xtreme Plus Clear K9600.
Standoblue Basecoat + VOC Xtreme Plus Clear K9600.

VOC anpassad

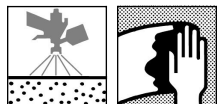
2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 540 g/l

VOC-Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650

Product preparation - application STANDARD PLASTER



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.

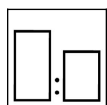


Reparationer för utvändiga vanliga plastdetaljer till bilar, slipade och rengjorda
OEM Primer för plast, lätt slipad och rengjord.

Nya utvändiga vanliga bildelar av plast, uppvärmda i 60 min. 60-65 ° C / vid första rengöringen använd en ultrafin pad våtd med Standoflex Plastic Cleaner antistatic 6500 / för slutrengöring använd en trasa fuktad med Standoflex Plastic Cleaner antistatic.

Torka ytan för att lösa och lyfta nedsmutningen. Omedelbart därefter ska ytan torkas av med en ren torkduk.

Byt trasa ofta, använd inte smutsiga trasor.



Filler		Härdare		Thinner/Additive/Accelerator	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
1	100	1	59	20%	22
U7650		4650		U7660	



i 20°C: 30 min - 1 tim

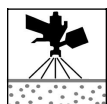


	Sprutmunstycke	Spruttryck	
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	tryck i luftkappan
VOC-godkänd	1.3 - 1.4	1.5 - 1.8 bar	spruttryck

Se tillverkarens anvisningar!



1 - 2 sprutvarv
slutavlufning: 5 min - 8 tim



Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + Elastifierad klarlack
Elastifierad Standocryl VOC Topplack
Aktiverad Standohyd Plus Basecoat + elastifierad VOC Xtreme Plus Clear K9600.
Standoblue Basecoat + elastifierad VOC Xtreme Plus Clear K9600.

VOC anpassad

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 540 g/l

VOC-Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650

Produkter

Standex VOC Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650

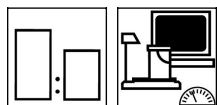
Standex VOC Xtreme Plastic Additive U7660

Standex VOC Xtreme Wet-on-Wet Filler Hardener 4650

Standex Xtreme Filler Accelerator U7610

Standex Thinner VOC 30-40

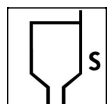
Produktmix



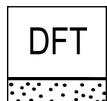
Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Standwin IQ och i specifik TDS.

Valet av härdare och Thinner skall göras med hänsyn till applikationstemperatur och storlek på reparationen.

4650	Xtreme Wet-on-Wet Filler Härdare är endast dedikerad för användning i VOC Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650. Den kan användas på alla typer av vått-i-vått reparationer på nya detaljer i PC segmentet och under de flesta klimatförhållanden.
U7610	Xtreme Filler Accelerator U7610 kan endast användas till VOC Xtreme Filler. Den påskyndar lufttorkningsegenskaperna speciellt vid låg luftfuktighet och när fyllern torkas med forcerad torkning.
U7660	VOC Xtreme Plastic Additive U7660 är en dedikerad plastvidhäftare som uteslutande ska användas med VOC Xtreme Filler U7600 och VOC Xtreme Wet-on-wet Filler U7650 för att ge direkt till plast lackeringsegenskaper.
VOC T 30-40	Långsam förtunning för stora reparationer och hellackeringar. Rekommenderas för användning i temperaturer mellan 30-40°C.



DIN 4: 13 - 14 s vid 20°C



25 - 50 µm

Teoretisk täckförfåga

390 m²/l vid 1 mikron torrfilmstjocklek

På grund av olika härdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförfågan variera.

Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.



Rengör efter användandet med en lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

VOC-Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650

Anvisningar

- Användning av Standox Express Prep Wipes U3000 är obligatorisk för bart metallunderlag. Icke-användning kan spåras analytiskt.
 - VOC Xtreme WOW Filler U7650 är lämplig vid reparationer av 3-skikts kulörer med Standoblue Basecoat. Hänvisning till Standoblue Basecoat Tekniskt Datablad för applicering av 3-stage kulörer.
 - Efter användning måste alla burkar stängas omedelbart.
 - Mycket tidig lättslipning som tidigast efter 5 min är möjlig.
 - Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
 - Luftfuktigheten har en påskyndande påverkan på torkning och potlife.
 - Om VOC Xtreme WOW Filler U7650 blandas med VOC Xtreme Plastic Additive U7660, kan denna blandning även appliceras på angränsande metalldelar (rena metallområden måste förbehandlas med Standox Express Prep Wipes U3000) även om detta inte är den primära avsikten.
 - Omrör noggrant för hand innan burken placeras i mixmaskin.
 - Ingen Syra Primer eller 2K EP Primer-Surfacers under VOC Xtreme WOW Filler U7650 tillåts.
 - For improved adhesion properties, particularly on critical plastic substrates such as e.g. PP, the use of Standoflex Plastic Primer U3060/U3060S or Standoflex Plastic Adhesion Primer U3070/U3070S prior the application of VOC Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650 mixed with VOC Xtreme Plastic Additive U7660 is recommended.
 - För mer detaljerad information, t.ex. lämpliga plastunderlag, se databladet för Standox plastmålningssystem, SXPlasticSystem.
-

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbyggnad är från Standox systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Standox, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information närsomhelst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.

